

FICHA TECNICA MOLYTEC

OKS 3720

Aceite para engranajes para la industria de alimentos
ISO VG 220 (0ºC a +120ºC)

LÍNEA OKS

1. Campos de aplicación.			
1.1. Lubricación de piñones	de cualquier engranaje en caja cerrada en todas las áreas de las industrias de alimentos y bebidas donde se requiere lubricantes fisiológicamente inofensivos.		
1.2. Lubricación líquida	De cadenas, bisagras, guías, rodillos y rodamientos, cojinetes y mecanismos en todas las áreas de las industrias de alimentos, licores y bebidas donde se necesite lubricantes fisiológicamente inofensivos.		
2. Ventajas.			
2.1. Higiene	Fisiológicamente inofensivo de acuerdo al espíritu de la ley Alemana para comestibles y componentes auxiliares, sección 31, capitulo 1. La formulación cumple con los parámetros FDA SPEC, 21 CFR 1783570. Aprobado de acuerdo a los parámetros de la norma NSF H1 para uso en la industria de alimentos donde por accidente puede ocurrir contacto técnicamente inevitable con alimentos.		
2.2. Economía	Servicio de larga vida por su buena estabilidad frente a la oxidación y al envejecimiento.		
2.3. Resistencia	al agua fría y caliente, vapor, agentes limpiadores y desinfectantes tanto ácidos como alcalinos que se usan en industria de alimentos.		
2.4. Aplicación universal	por su buena lubricación de larga duración y propiedades de fuerte adherencia en todas las áreas de las industrias de alimentos, bebidas y farmacéutica donde por accidente puede ocurrir contacto técnicamente inevitable con alimentos.		
3. Datos técnicos			
3.1. Aspecto	Líquido		
3.2. Color	Incoloro.		
3.3. Base	Mezcla de aceites sinéticos		
3.4. Olor	Ninguno		
3.5. Sabor	Ninguno		
3.6. Densidad a 15ºC	0.85gr./cm.3		DIN 51757
3.7. Viscosidad	a 40ºC a 100ºC Índice de Viscosidad Clase de Viscosidad	220 cSt 26 cSt 150 ISO VG 220 SAE 90	DIN 51562 DIN 51562 DIN 51519 DIN 51512
3.8. Resistencia a la temperatura	0ºC a +120ºC		
3.9. Punto de llama	>220ºC		DIN ISO 2592
3.10. Punto de fluidez	>-30ºC		DIN ISO 3016
3.11. Clasificación DIN	Aceite Lubricante Aceite circulante Aceite industrial para engranajes	C CL CLP	DIN 51502 DIN 51502 DIN 51502
4. Modo de empleo.			
4.1. Limpieza	De los engranajes o punto de lubricación removiendo los residuos formados por aceite usado		
4.2. Engranajes	Llenar y hacer el cambio del aceite de acuerdo a las instrucciones del fabricante. **OKS 3720** no es compatible con aceites con base en poliglicoles.		
4.3. Lubricación de otros componentes de la máquina	Por medio de brocha, aceitera, lubricación por goteo o equipo de lubricación centralizada, de acuerdo a las instrucciones del fabricante. **OKS 3720** no es compatible con aceites con base en poliglicoles.		

La calidad y propiedad de nuestros productos se basan en cuidadosos ensayos realizados en nuestros laboratorios. No se exime al usuario de realizar pruebas antes de utilizarlos con el fin de determinar las características o condiciones óptimas de aplicación.

MOLYTEC LTDA. se reserva el derecho de modificaciones técnicas. **FT-MI-136**

DEPARTAMENTO TÉCNICO VERSION 1

20/08/2009

4.4. Plásticos	Los materiales resistentes a los aceites minerales no se verán afectados. Para otros componentes plásticos, recomendamos evaluar la resistencia del material.
5. Indicaciones de seguridad.	
5.1. Toxicidad	Ninguna.
5.2. Comportamiento con el medio ambiente	No permitir que lleguen excesos de residuos a fuentes de agua ni a las cañerías.